

縁貼用アイメルト接着剤一覧表

2015.4.1

製品名	W-1	W-5A	W-7	W-7M	W-12	W-18	W-30	W-42	W-1216S	W-1515S	W-1515C	C-15	
物性													
主成分	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	
軟化点℃	95±5	85±5	100±5	100±5	105±5	100±5	90±5	117±5	110±5	103±5	103±5	95±5	
粘度 (mPa·s)	210℃	約 35,000	約 33,000	約 82,000	約100,000	約 120,000	約 40,000	約 20,000	約 75,000	約 120,000	約 65,000	約 80,000	約 35,000
	200℃	約 50,000	約 42,000	約 105,000	約130,000	約 155,000	約 54,000	約 25,000	約 95,000	約 150,000	約 85,000	約 110,000	約 50,000
	190℃	約 65,000	約 55,000	約 135,000	約170,000	約 215,000	約 72,000	約 33,000	約 120,000	約 200,000	約 115,000	約 145,000	約 65,000
最適使用温度℃	180~200	180~200	190~210	190~210	190~210	190~210	170~200	200~220	190~210	190~210	190~210	180~200	
耐熱性	○~◎	○	○~◎	○	○	○		◎	○~◎	◎	◎	○	
作業性	良好	良好	良好	良好	良好	良好		良好	良好			良好	
縁材	塩ビ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	ダップ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	ABS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	ポリオレフィン	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	突板	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	メラミン	○		○					○	○	○	○	
	木材薄物	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	
	木材厚物			○					○	○	○	○	
適応縁貼機	直線縁貼機 曲面縁貼機	直線縁貼機 曲面縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機 曲面縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機 ソフトフォーム機	直線縁貼機	曲面縁貼機	
F☆☆☆☆	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
JAIA 4VOC基準適合	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。

※縁材の塩ビ・ABS・オレフィン、プライマー処理品に限ります。

☆:JAIA F☆☆☆☆登録品です。

※耐熱性、耐寒性は材質により多少異なります。

※油脂分のある木縁材には、プライマー処理をして下さい。

株式会社 大 響

335-0031埼玉県戸田市美女木6-5-16

TEL 048-421-8971

FAX 048-421-0999

縁貼用アイメルト・カートリッジ接着剤一覧表

2015. 4. 1

製品名	HW-9	HW-11	HW-42	HW-1216SW	HW-1500	HW-1515S	HW-1600	HR-115	HC-15	
物性										
主成分	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	
軟化点℃	97±5	110±5	117±5	110±5	110±5	100±5	130±5	105±5	90±5	
粘度 (mPa·s)	210℃	約 50,000	約 90,000	約 75,000	約 120,000	約 155,000	約 65,000	約 115,000	約 100,000	約 35,000
	200℃	約 65,000	約 120,000	約 95,000	約 150,000	約 205,000	約 85,000	約 160,000	約 130,000	約 50,000
	190℃	約 85,000	約 160,000	約 120,000	約 200,000	約 280,000	約 115,000	約 230,000	約 175,000	約 65,000
最適使用温度℃	190~210	190~210	190~210	190~210	200~220	190~210	200~220	190~210	180~200	
耐熱性	○	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	○	
作業性	良好	—	良好	良好	—	—	良好	—	—	
縁材	塩ビ	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ABS	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	オレフィン	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ダップ	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	メラミン	○	○	○	○	○	○	○		
	木材薄物	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	木材厚物		○	○		○	○	○		
JAIA登録	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	
	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。

※耐熱性、耐寒性は材質等により多少異なります。

※縁材の塩ビ・ABS・オレフィン、プライマー処理品に限りま※油脂分のある木縁材には、プライマー処理をして下さい。

株式会社 大 響

335-0031埼玉県戸田市美女木6-5-16

TEL 048-421-8971

FAX 048-421-0999

アイメルト・エマルジョン系接着剤一覧表

2015.4.1

製品名	NH-110	NH-120	NH-140	NH-1035	EL-313A
物性					
性 状	乳白色水性	乳白色水性	乳白色水性	乳白色水性	酢酸ビニル系乳白色水性
粘 度 (mPa.s/30°C)	約 25,000	約 7,500	約 100	約1,000	約7,900
樹脂分 (%)	約 40	約 45	約 33	約 37	約 52
PH (at25°C)	約 4.5	約 4.5	約 4.0	約 4.0	約 4.0
塗布量 (g/m ²)	-	-	-	-	140~250
適用機械等	ダボ打機等	ダボ打機等	ダボ打機等	ダボ打機等	ポストフォーム用
F☆☆☆☆	○	○	○	○	○
JAIA 4VOC基準適合	○	○	○	○	○

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。
 ※縁貼機で、突板・木縁を接着する際は、プレコートをして下さい。

株式会社 大 響
 335-0031埼玉県戸田市美女木6-5-16
 TEL 048-421-8971
 FAX 048-421-0999