

縁貼用アイメルト・カートリッジ接着剤一覧表

2009.4.1

製品名	HW-42	HW-9	HW-11	HW-350	HW-710A	HW-1500	HW-1515S	HW-1600	HR-115	HC-15	
物性											
主成分	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	
軟化点 °C	117±5	97±5	110±5	105±5	105±5	115±5	100±5	130±5	105±5	90±5	
粘度 (mPa·s)	210°C	約 75,000	約 50,000	約 90,000	約 75,000	約 75,000	約 155,000	約 65,000	約 115,000	約 100,000	約 35,000
	200°C	約 95,000	約 65,000	約 120,000	約 105,000	約 105,000	約 205,000	約 85,000	約 160,000	約 130,000	約 50,000
	190°C	約 120,000	約 85,000	約 160,000	約 135,000	約 135,000	約 280,000	約 115,000	約 230,000	約 175,000	約 65,000
最適使用温度 °C	200~220	190~210	190~210	190~210	190~210	200~220	190~210	200~220	190~210	180~200	
耐熱性	◎	○	◎	○	○	◎	◎	◎	○	○	
作業性	良好	良好	—	良好	良好	—	—	良好	—	—	
縁材	塩ビ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	ABS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	オレフィン	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	ダップ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	メラミン	○	○	○			○	○	○		
	木材薄物	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	木材厚物	○		○			○	○			
JAIA登録	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	
	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。 ※耐熱性、耐寒性は材質等により多少異なります。
 ※縁材の塩ビ・ABS・オレフィン、プライマー処理品に限りません。 ※油脂分のある木縁材には、プライマー処理をして下さい。

株式会社 大 響
 335-0031 埼玉県戸田市美女木6-5-16
 TEL 048-421-8971
 FAX 048-421-0999

縁貼用アイメルト接着剤一覧表 No. 1

2009.4.1

製品名		W-5A	W-7	W-7M	W-8	W-9	W-10	W-11W
物性								
主成分		EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA
軟化点 °C		85±5	100±5	100±5	107±5	97±5	100±5	110±5
粘度 (mPa·s)	210°C	約 33,000	約 82,000	約 100,000	約 45,000	約 50,000	約 80,000	約 90,000
	200°C	約 42,000	約 105,000	約 130,000	約 65,000	約 65,000	約 105,000	約 120,000
	190°C	約 55,000	約 135,000	約 170,000	約 90,000	約 85,000	約 135,000	約 160,000
最適使用温度 °C		180~200	190~210	190~210	190~210	190~210	190~210	190~210
耐熱性		○	○~◎	○	◎	○~◎	○~◎	◎
作業性		良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
縁材	塩ビ	○	○	○	○	○	○	○
	ダップ	○	○	○	○	○	○	○
	ABS	○	○	○	○	○	○	○
	ポリオレフィン	○	○	○	○	○	○	○
	突板	○	○	○	○	○	○	○
	メラミン		○	○	(○)注 ¹	○	○	○
	木材薄物	○	○	○	○	○	○	○
	木材厚物		○		(○)注 ¹		○	○
適応縁貼機		直線・曲面縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	ソフトフォーム・直線貼機	ソフトフォーム・直線貼機
スリットコーター対応品				○			○	○
JAIA登録		F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆
		4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。
 ※縁材の塩ビ・ABS・ポリオレフィン、プライマー処理品に限ります。
 注¹: 乾きが速い為、冬場は特に、材料温度・室温等に注意して下さい。

※耐熱性、耐寒性は材質により多少異なります。
 ※油脂分のある木縁材には、プライマー処理をして下さい。

株式会社 大 響
 335-0031 埼玉県戸田市美女木6-5-16
 TEL 048-421-8971
 FAX 048-421-0999

縁貼用アイメルト接着剤一覧表 No. 2

2009.4.1

製品名 物性	W-12	W-16	W-18	W-26	W-30	W-32	W-34	
主成分	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	
軟化点 °C	105±5	91±5	100±5	104±5	90±5	116±5	117±5	
粘度 (mPa·s)	210°C	約 120,000	約 25,000	約 40,000	約 64,000	約 20,000	約 120,000	約 60,000
	200°C	約 155,000	約 35,000	約 54,000	約 83,000	約 25,000	約 150,000	約 80,000
	190°C	約 215,000	約 45,000	約 72,000	約 110,000	約 33,000	約 200,000	約 110,000
最適使用温度 °C	190~210	190~210	190~210	190~210	170~200	190~210	190~210	
耐熱性	○	○	○	○		◎	◎	
作業性	良好	良好	良好	良好		良好	良好	
縁材	塩ビ	○	○	○	○	○	○	
	ダップ	○	○	○	○	○	○	
	ABS	○	○	○	○	○	○	
	ポリオレフィン	○	○	○	○	○	○	
	突板	○	○	○	○	○	○	
	メラミン				○		○	
	木材薄物	○	○	○	○		○	
	木材厚物						○	○
適応縁貼機	ソフトフォーム・直線貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線・曲面縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	
スリットコーター対応品	○							
JAIA登録	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	
	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。
 ※縁材の塩ビ・ABS・ポリオレフィン、プライマー処理品に限ります。

※耐熱性、耐寒性は材質により多少異なります。
 ※油脂分のある木縁材には、プライマー処理をして下さい。

株式会社 大 響
 335-0031 埼玉県戸田市美女木6-5-16
 TEL 048-421-8971
 FAX 048-421-0999

縁貼用アイメルト接着剤一覧表 No. 3

2009.4.1

製品名 物性	W-36	W-37	W-39	W-42		C-15	R-115
主成分	EVA	EVA	EVA	EVA		EVA	EVA
軟化点 °C	120±5	100±5	100±5	117±5		95±5	105±5
粘度 (mPa·s)	210°C	約 83,000	約 25,000	約 65,000	約 75,000	約 35,000	約100,000
	200°C	約120,000	約 35,000	約 85,000	約 95,000	約 50,000	約130,000
	190°C	約150,000	約 50,000	約110,000	約120,000	約 65,000	約175,000
最適使用温度 °C	190~210	190~210	190~210	200~220		180~200	190~210
耐熱性	◎	◎	◎~○	◎		◎~○	○
作業性	良好	良好	良好	良好		良好	良好
縁材	塩ビ	○	○	○	○	○	○
	ダップ	○	○	○	○	○	○
	ABS	○	○	○	○	○	○
	ポリオレフィン	○	○	○	○	○	○
	突板	○	○	○	○	○	○
	メラミン	○	○	○	(○)注 ¹	○	
	木材薄物	○	○	○	○	○	○
	木材厚物	○	○		(○)注 ¹		
適応縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機		ソフトフォーム・直線貼機	直線縁貼機
スリットコーター対応品	○	○	○				
JAIA登録	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆		F☆☆☆☆	F☆☆☆☆
	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合		4VOC基準適合	4VOC基準適合

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。
 ※縁材の塩ビ・ABS・ポリオレフィン、プライマー処理品に限ります。
 注¹: 乾きが速い為、冬場は特に、材料温度・室温等に注意して下さい。

※耐熱性、耐寒性は材質により多少異なります。
 ※油脂分のある木縁材には、プライマー処理をして下さい。

株式会社 大 響
 335-0031埼玉県戸田市美女木6-5-16
 TEL 048-421-8971
 FAX 048-421-0999

縁貼用アイメルト接着剤一覧表 No. 4

2009.4.1

製品名 物性	W-1216S	W-1515C	W-1515S	W-1600			
主成分	EVA	EVA	EVA	EVA			
軟化点 °C	110±5	103±5	103±5	130±5			
粘度 (mPa·s)	210°C	約 120,000	約 80,000	約 65,000	約 115,000		
	200°C	約 150,000	約 110,000	約 85,000	約 160,000		
	190°C	約 200,000	約 145,000	約 115,000	約 230,000		
最適使用温度 °C	190~210	190~210	190~210	200~220			
耐熱性	○~◎	◎	◎	◎			
作業性	良好			良好			
縁材	塩ビ	○	○	○	○		
	ダップ	○	○	○	○		
	ABS	○	○	○	○		
	ポリオレフィン	○	○	○	○		
	突板	○	○	○	○		
	メラミン	○	○	○	(○)注 ¹		
	木材薄物	○	○	○	○		
	木材厚物	○	○	○	(○)注 ¹		
適応縁貼機	直線縁貼機	直線縁貼機	ソフトフォーム・直線貼機	直線縁貼機			
スリットコーター対応品		○	○				
JAIA登録	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆	F☆☆☆☆			
	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合	4VOC基準適合			

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。
 ※縁材の塩ビ・ABS・ポリオレフィン、プライマー処理品に限ります。
 注¹: 乾きが速い為、冬場は特に、材料温度・室温等に注意して下さい。

※耐熱性、耐寒性は材質により多少異なります。
 ※油脂分のある木縁材には、プライマー処理をして下さい。

株式会社 大 響
 335-0031 埼玉県戸田市美女木6-5-16
 TEL 048-421-8971
 FAX 048-421-0999

アイメルト・エマルジョン系接着剤一覧表

2009. 4. 1

製品名	EL-313A	NE-27		NH-101	NH-1035		
物性							
性状							
粘度 (mPa.s/30℃)	約7,900	約40,000		約100	約1,000		
樹脂分 (%)	50~54	63~67		30~32	35~39		
PH (at25℃)	3.0~5.0	5~7		4.0	4.0		
最低造膜温度 (℃)	5	5		12	0		
耐熱性 (℃)	70	70		-	-		
塗布量 (g/m ²)	140~250	140~250		-	-		
適用機械等	縁貼機	縁貼機		ダボ打機等	ダボ打機等		
縁材		○					
塩ビ		○					
ダップ	○	○					
ABS		○					
ポリオレフィン		○					
突板	○	○					
メラミン	○	○					
木材薄物	○	○					
木材厚物	○	○					

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。
 ※縁貼機で、突板・木縁を接着する際は、プレコートをして下さい。

※耐熱性、耐寒性は材質により多少異なります。

株式会社 大 響
 335-0031埼玉県戸田市美女木6-5-16
 TEL 048-421-8971
 FAX 048-421-0999